

# VIPI WAVE

Resina Acrílica Termopolimerizável, especificamente desenvolvida para polimerização através da energia de microondas.

Por se tratar de resina de alto peso molecular e que suporta elevadas temperaturas nesta técnica, **deve** ser usada **exclusivamente** com o Líquido **VIPI WAVE**.

**VIPI WAVE** excede todas as vantagens se polimerizada na técnica convencional.

## Indicações:

Prótese Total Removível.  
Prótese Parcial Removível.

## Embalagem:

Resina VIPI WAVE: Frascos de 225g e 450g.  
Líquido VIPI WAVE: Frascos de 120ml e 250ml com Crosslink.

## Cores:

Com veias: Rosa Claro, Rosa Médio, Rosa Escuro e Rosa Especial.  
Sem veias: Cristal, Palato STG e Incolor.

## Aplicação:

**Preparo** - O Silicone **VIPI-SIL** para muralha e o Isolante **VIPI FILM** garantem próteses isentas de incrustações de gesso, facilitam a demuflagem e a polimerização completa da resina acrílica.

Os recipientes e as mãos devem estar isentos de contaminantes para evitar alterações na cor. O modelo em cera é preparado e incluído na **MUFLA VIPI STG** da maneira normal.

A cera é derretida e a cavidade da mufla lavada com água quente e detergente ou da maneira escolhida pelo profissional. A cavidade e a base de gesso são isoladas com um isolante a base de alginato.

**Dosagem e Plastificação** - É recomendado o uso exclusivo do Líquido **VIPI WAVE** para manter as propriedades e a qualidade especificada para este produto.

Colocar 6,5ml do monômero (medida menor do dosador VIPI) no recipiente de mistura, de preferência vidro. Adicione 14g = 19ml da resina na cor desejada (medida maior do dosador VIPI) e com uma espátula de plástico misturar a resina e monômero até a perfeita homogeneização. Esperar a fase plástica que ocorre quando o material soltar-se das paredes do recipiente.

**Alternativa** - Colocar a quantidade necessária de monômero no recipiente e saturar com a resina na cor desejada.

**NOTA** - É importante conservar o teor de umidade da mufla. Nos casos de trabalhos que se realizarão de um dia para o outro, manter a mesma hidratada.

## Prensagem:

Na fase plástica, a resina deve ser incluída na mufla isolada da maneira preferida. A resina é coberta por um filme plástico separador (polietileno de alta densidade, nunca celofane!!!). Levar a mufla à prensa e realizar a prensagem de prova (devagar até uma pressão de 500/1000Kgf). Após retirar o plástico separador e o excesso de material, fechar a mufla e realizar a prensagem definitiva (1000/1250Kgf). Para próteses de no máximo 10mm ou para próteses feitas com o uso de muralha de silicone, aguardar 15 minutos na prensa ou fora dela, antes de iniciar a polimerização no microondas. No caso de próteses de espessura acima de 10mm, recomenda-se uma espera de 2 horas. Para próteses acima de 20mm é indispensável a espera de 2 horas. Alternativa: Ao invés de esperar a fase plástica, alguns profissionais vertem a resina bem líquida na mufla, cobrem com plástico separador e esperam a chegada da fase plástica dentro da mufla antes de iniciar a prensagem.

## Polimerização:

A polimerização deve ser feita de forma rigorosa, dentro dos parâmetros definidos na Tabela abaixo:

### **PARÂMETROS PARA POLIMERIZAÇÃO**

	Para forno de 500 w		Para forno de 800 a 1.100 w		Para forno de 1.200 a 1.400 w	
ESTÁGIO INICIAL	20 min	Com 20 / 30% de Potência ou Média Baixa	20 min	Com 10 / 20% de Potência ou Média Baixa	20 min	A 10% de Potência ou Média Baixa
ESTÁGIO FINAL	+ 5 min	Com 80 / 100% de Potência ou Média Alta / Alta	+ 5 min	Com 50 / 60 % de Potência ou Média	+ 5 min	Com 30 / 40% de Potência ou Média Baixa / Média

## Observações:

Podem ser utilizados, também, os ciclos de polimerização do sistema STG, conforme instruções no manual do produto.

## Demuflagem:

A demuflagem é executada da maneira normal, certificando-se de que a mufla esteja fria e com cuidado de não danificar os dentes ou a prótese.

Para maior facilidade na demuflagem recomenda-se a utilização de Silicone para muralha **VIPI-Sil** e Isolante **VIPI Film**.

## Acabamento e Polimento:

O acabamento é iniciado com brocas e fresas, passa para pedras abrasivas e é finalizado com lixas de textura fina.

O polimento é realizado com escova macia, Pedra Pomes e VIPIBRIL.

## Benefícios do Produto:

A rigorosa seleção, testes de recebimento das matérias-primas e os sucessivos testes durante todos os ciclos de fabricação, sob as exigentes normas ISO, garantem os resultados especificados no produto final.

Suportam todos os ciclos de polimerização para resinas termopolimerizáveis conhecidas profissionalmente. O altíssimo peso molecular facilita o manuseio e a aplicação, garantindo os melhores resultados do mercado no seu trabalho.

Baixa absorção de água, baixo monômero residual, excelentes propriedades mecânicas, alta resistência ao impacto, brilho inigualável, ausência de porosidades, facilidade de escoamento, compactação, acabamento e polimento.

Polimerização uniforme em todas as partes da prótese, mesmo nas peças mais espessas, de forma segura, em 25 minutos.

## Precauções:

Somente para uso odontológico;  
Pode formar misturas ar/pó inflamáveis;  
Como em todas as resinas acrílicas, recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção; entretanto, o manuseio não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com alergias reconhecidas para este tipo de produto;  
Pode causar irritação da pele em pessoas suscetíveis;  
Conservar ao abrigo da luz e calor;  
Não descartar o produto no lixo doméstico;  
A VIPI recomenda para qualquer resina acrílica, somente polimento mecânico.

**Químico Responsável:** Hélio Wiebeck CRQ-IV 04302790

**Registro ANVISA** Nº 10216040008

RESINAS VIPI WAVE:  
FACILIDADE, RAPIDEZ E PERFEIÇÃO NA  
PRODUÇÃO DE PRÓTESES DENTÁRIAS