

VIPI CRIL PLUS

Resina acrílica termopolimerizável (pó e líquido) para base de prótese dentária, aplicável à Prótese Total Removível, Prótese Total Fixa (Sob-Implante) e Prótese Parcial Removível (PPR).

Instruções: AGITAR O FRASCO DE PÓ ANTES DE USAR.

•Preparo:

Os recipientes de mistura, as mãos e a espátula devem estar isentos de contaminantes para evitar alterações de cor. Recomendamos uma temperatura ambiente para mistura e aplicação entre 15°C e 30°C. Preparar a resina VIPI CRIL PLUS observando a correta proporção entre pó e líquido: colocar em um recipiente de mistura, de preferência vidro, 6,5 ml de monômero VIPI CRIL PLUS (medida menor do dosador VIPI), preferencialmente com Crosslink. Em seguida, adicionar 14g (19 ml) de resina na cor desejada (medida maior do dosador VIPI). Com uma espátula de plástico, mexer até que a mistura esteja bem homogênea. Aguardar a fase plástica, que se dará quando o material soltar das paredes do recipiente (10 min após dosagem a 23°C), para iniciar a inclusão.

•Prensagem:

Após atingir a fase plástica, a resina deve ser aplicada na mufla previamente isolada da maneira preferida (VIPI FILM) e, coberta por um filme plástico de polietileno de alta densidade, nunca celofane!!! Levar a mufla à prensa e realizar a prensagem de prova (devagar até uma pressão de 750/1000 kgf). Após retirar o filme plástico e o excesso de material, a mufla deve ser fechada novamente e realizada a prensagem definitiva (1000/1250 kgf). Antes de polimerizar, a resina deve descansar por 20 minutos. Para aumentar a translucidez da resina e para evitar porosidades, é recomendado deixar a resina descansar por 2 horas, antes de iniciar a polimerização.

•Ciclos de Polimerização:

Após a prensagem definitiva, colocar a mufla comum na prensa de cocção (grampo) ou, no caso da MUFLA VIPI STG, fechar com os 4 parafusos e levar para polimerização. A resina VIPI CRIL PLUS é muito versátil, podendo ser utilizada em vários ciclos de polimerização. Seguem 2 exemplos de polimerização para obter um teor de monômero residual menor que 1%.

•Polimerização convencional:

Colocar a mufla numa panela com 3 litros de água fria, ligar o fogão com chama baixa, deixando atingir 70°C de temperatura. Manter esta temperatura por 30 min. Aumentar a chama para atingir 100°C, manter a fervura por uma hora e meia e, em seguida, desligar a chama. Deixar esfriar a mufla dentro da água (até 40°C), por aproximadamente 20 minutos, antes de iniciar a demulfagem.

•Polimerização termo-pneumática:

Colocar a mufla na polimerizadora, cobrindo-a com água. Fechar e injetar ar comprimido (60 libras). Ligar a rede elétrica, até atingir 120°C. Assim que atingir esta temperatura, desligar e deixar esfriar até 90°C. Atingida esta temperatura, ligar novamente até atingir 120°C. Desligar e deixar esfriar até 60°C. Certificar-se de que não há pressão no interior da polimerizadora, abrir e retirar a mufla, para iniciar a demulfagem.

•Demulfagem:

A demulfagem é executada da maneira normal, certificando-se de que a mufla esteja fria e, com cuidado para não danificar os dentes ou a prótese.

•Acabamento e Polimento:

O acabamento é iniciado com brocas e fresas, passando para pedras abrasivas e finalizado com lixas de textura fina. O polimento é realizado com escova macia, Pedra Pomes e VIPIBRIL.

•Nota: O líquido acrílico termopolimerizável VIPI CRIL PLUS é encontrado em duas opções, normal ou aditivada com Crosslink, a qual confere ao produto maior impermeabilidade, impedindo impregnações, odores desagradáveis e, contribuindo para obtenção de próteses dentárias inalteráveis no meio bucal e não irritantes.

O uso de VIPI CRIL PLUS com Crosslink facilita o polimento e o brilho, proporcionando uma maior durabilidade do mesmo. A VIPI recomenda para este produto, somente polimento mecânico.

Precauções:

- Seguir os procedimentos usuais para controle microbiológico, montagem, articulação e manutenção da prótese, bem como para proteção individual;
•Somente para uso odontológico;
•Líquido: Material muito inflamável, não tóxico (Ponto de Fulgor: 10°C/50°F);
•Resina: Pode formar misturas ar/pó inflamáveis;
•Como em todas as resinas acrílicas, recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção;
•O manuseio desta resina não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com sensibilidades reconhecidas para este tipo de produto;
•Conservar ao abrigo da luz e calor;
•Não descartar os resíduos em esgotos e cursos d'água ou no lixo doméstico.

Composição:

Pó: Líquido com Crosslink:
•Polimetilmetacrilato •Metilmetacrilato
•Peróxido de Benzoila •EDMA (Crosslink)
•Pigmentos Biocompatíveis •Inibidor

Líquido sem Crosslink:

•Metilmetacrilato
•Inibidor

Cores:

Pó:
Com veias: Rosa Claro, Rosa Médio, Rosa Médio-B, Rosa Escuro, Rosa Especial e Black;
Sem veias: Incolor, Cristal e Palato.

Embalagens:

Pó: Frascos de 80g, 225g, 450g, 1000g, 2,250kg, 5kg, 25kg e 50kg.
Líquido: Com Crosslink: frascos de 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml e 5 litros (lata). Sem Crosslink: frascos de 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml e 5 litros (lata).

Químico Responsável: Hélio Wiebeck

CRQ IV 04302790

Registro ANVISA Nº 10216040008 (pó)
10216040012 (líquido)

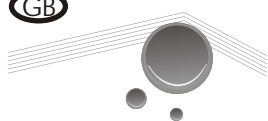
Cumprir ISO 1567:1999

VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.
Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial
Caixa Postal 48 - CEP 13.633-418
Pirassununga - São Paulo - Brasil
Fone: +55 (19) 3565-5656 - Fax: +55 (19) 3565-5650
SAC: 0800-0157700 - sac@vipi.com.br - www.vipi.com.br
C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73
Insc. Est. 536.012.208.119 - Indústria Brasileira

Representante CE:

Madespa S.A.
Rio Jarama, 120 - 45007
Toledo - Espanha
Fone: +34 925 241 025 - Fax +34 925 241 028
info@madespa.com - www.madespa.com

A:07/09



VIPI CRIL PLUS

Heat-curing denture base acrylic resin (powder and liquid), Indicated for Full Removable Prosthesis, Fixed Prosthesis (over denture) and Partial Removable Prosthesis.

Instructions: SHAKE THE POWDER-RECIPIENT BEFORE USE.

•Preparation:

The mixing-recipient, hands and spatulas have to be free of any contaminants to avoid changes in coloration. We recommend an ambient temperature between 15°C and 30°C for mixture and application. Observe the correct dosage for preparation of the VIPI CRIL PLUS dough. Dose 6,5 ml (little cup of the VIPI dosage aid) of the liquid with Crosslink to a preferable glass recipient. Add 14g (big cup of the VIPI dosage aid) of the desired shades of VIPI CRIL PLUS resin. Use a plastic spatula to mix the dough until total homogenization. Take care to avoid the incorporation of air bubbles. Close the mixing recipient and wait for the dough-stage which is reached when the resin dough may be removed in one piece from the mixing recipient (approximately 10 minutes after dosage, at 23°C).

•Packing:

Once the dough stage is reached, the resin shall be packed to the prepared and isolated (VIPI FILM) flask and covered by a high density polyethylene sheet. Never use cellophane !!! Close the flask and execute the first trial packing with a pressure of 750 kgf to 1000 kgf. After the trial closure, open the flask, remove the plastic sheet and cut the resin excess to avoid a vertical dimension increase. Isolate the base model again and close the flask for final packing at 1000 to 1250 kgf. Before polymerization, store the packed resin for at least 20 minutes. For more translucent and porosity-free prosthesis, it is recommended to let the resin rest for about 2 hours.

•Polymerization:

After final packing, close the flask in a polymerization clamp or, in case of using the VIPI STG Microwave Flask, tighten the 4 bolts and take the flask to the polymerization bath. The VIPI CRIL PLUS resin is very versatile and may be polymerized by many cycles of polymerization. Two examples for polymerization cycles to achieve a residual monomer content less than 1 % follow.

•Conventional polymerization:

Put the flask into 3 liters of cold water, switch the heat source (electric or gas) on low level and let bath temperature reach 70°C. Maintain this temperature for 30 minutes. Increase the heat source to reach 100°C and let the bath boil for 90 minutes. Switch off the heat source and let the flask cool inside the bath to 40°C before initiating the deflasking.

•Thermo-pneumatic polymerization:

Put the flask into a thermo-pneumatic polymerization equipment and cover the flask with water. Close the equipment and inject 5 bar (60 psi) pressurized air. Switch the electrical heater on until the temperature reaches 120°C, switch the heat source off and let it cool down to 90°C. Turn on the heat source again until the temperature reaches 120°C. Turn off the heating and let it cool down to 60°C and make sure to depressurize before opening the thermo-pneumatic polymerization equipment and start the deflasking.

•Deflasking:

The denture is deflasked through the normal method when the flask is cold, taking care not to damage the teeth or the denture.

•Surface finish and polish:

Initiate the finish with adequate mills, followed by grinding disks and stones and finally fine grained grinding papers. The polish may be realized with smooth textile brush, pumice and Spanish white.

•Note: The acrylic liquid VIPI CRIL PLUS is sold in two different options: regular or additivated with a crosslinking agent which improves the impermeability properties avoiding impregnations, unpleasant odors, resulting in dentures that do not suffer alterations and irritations.

The use of the Crosslink additivated liquid facilitates the surface finish and ensures a permanent gloss. VIPI recommends for this product the use of mechanical polishing, only.

Precautions:

- Follow usual procedures for infection-control, waxing-up, articulation and maintenance of the prosthesis, as well as for individual protection;
•For dental professional use only;
•Liquid: Non-toxic very inflammable material (Flash Point: 10°C/50°F);
•Powder: May form inflammable resin/ air mixtures;
•For all acrylic resins, handling in ventilated places, using nitrile-gloves and eye-protection, is highly recommended;
•The product should not be handled during pregnancy, lactancy or by known methacrylate sensitive individuals;
•Store the product in a cool place, protected from direct sunlight;
•Do not allow the products to reach the sewage system, nor discard them with the domestic waste.

Composition:

Powder: Liquid with Crosslink:
•Polymethylmethacrylate •Methylmethacrylate
•Benzoyl Peroxide •EDMA (Crosslink)
•Biocompatible Pigments •Inhibitor

Liquid without Crosslink:

•Methylmethacrylate
•Inhibitor

Shades:

Powder:
With veins: Light Pink, Regular Pink, Regular Pink-B, Dark Pink, Special Pink and Black Pink;
Without veins: Clear, Translucent Red and Palato.

Packages:

Powder: Containers of 80g, 225g, 450g, 1000g, 2.250kg, 5kg, 25kg and 50kg.
Liquid: With Crosslink: Bottles of 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml and 5 liters (Can).
Without Crosslink: Bottles of 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml and 5 liters (Can).

Cumprir ISO 1567:1999

VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.
Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial
P.O. Box 48 - CEP 13.633-418
Pirassununga - Sao Paulo - Brazil
Phone: +55 (19) 3565-5656 - Fax: +55 (19) 3565-5650
sac@vipi.com.br - www.vipi.com.br
C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73
Insc. Est. 536.012.208.119 - Made in Brazil

EC Representative:

Madespa S.A.
Rio Jarama, 120 - 45007
Toledo - Spain
Phone: +34 925 241 025 - Fax +34 925 241 028
info@madespa.com - www.madespa.com