

1) DEFINIÇÃO

Núcleo-pré-fabricado em policarbonato para obtenção do núcleo metálico

2) INDICAÇÃO

Confecção de núcleos metálicos pela técnica direta

3) COMPOSIÇÃO

Policarbonato

4) VANTAGENS E DIFERENCIAIS DO PRODUTO

- Pino e coronária pré-fabricados : economia de tempo e material de moldagem
- Porção coronária no formato anatômico diminuindo passos operatórios
- Material resistente à fratura e com adesão química às resinas de reembasamento

5) TÉCNICA DE USO

- Selecionar o melhor tamanho de Nucleojet ao dente a ser moldado e ajustar o tamanho do pino ao conduto; isolar o conduto;
- Reembasar a parte intra-radicular com resina acrílica;
- Após polimerização da resina, remover e proceder o acabamento.

6) DIMENSÕES

MODELO/TAMANHO	ALTURA PORÇÃO CORONÁRIA (mm)	LARGURA PORÇÃO CORONÁRIA (mm)	ALTURA PINO (mm)
ANTERIOR PEQUENO	3,89	5,09	13
ANTERIOR MÉDIO	4,05	6,48	13
ANTERIOR GRANDE	4,32	7,46	13
POSTERIOR PEQUENO	5,75	4,63	13
POSTERIOR MÉDIO	6,66	5,42	13
POSTERIOR GRANDE	6,98	5,47	13

7) APRESENTAÇÕES DO PRODUTO

Referência	Nome	Apresentação
100	Nucleojet misto	17 unidades pino+núcleo (10 ant 2P, 4M e 4G- e 7 pré-molares 2P, 2M 3G) 2 pinos extras
101	Nucleojet anterior	17 unidades pino+núcleo anteriores (5M, 8M e 4G)
102	Nucleojet pré-molar	17 unidades pino+núcleo posteriores (5P, 8M e 4G) 3 pinos extras
103	Nucleojet pinos	30 unidades de pino (sem núcleo)

Registro Anvisa: 10349450034

Prazo de Validade: 10 anos