

### 1) DEFINIÇÃO

Revestimento nanoparticulado e aglutinado para fundições em altas temperaturas.

### 2) INDICAÇÃO

Para fundição de ligas não preciosas, semi-preciosas e preciosas, metal amarelo não precioso e ouro de baixa fusão.

### 3) COMPOSIÇÃO

Pó: Aglutinante e Dióxido de Silício

Líquido: Água e Dióxido de Silício

### 4) VANTAGENS E DIFERENCIAIS DO PRODUTO

Partículas ultra-finas

Maior lisura superficial da peça metálica minimizando tempo de usinagem

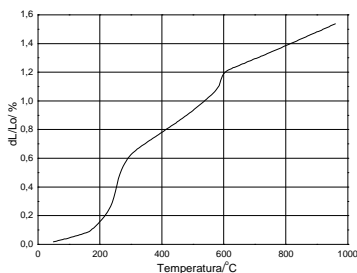
Melhor desinclusão: extrema facilidade de remoção da peça resultando em economia de tempo

Alta precisão na adaptação

### 5) TÉCNICA DE USO

- a) Proporcionamento do pó e líquido de acordo com a liga a ser fundida
- b) Espatulação em manipulador à vácuo por 60 segundos
- c) Preenchimento do anel e espera do tempo de presa do revestimento ( 20 minutos)
- d) Inserção do anel no forno a 600°C e manutenção por 30 minutos na temperatura para a liga selecionada
- e) Remoção do anel e fundição da liga
- f) Após resfriamento, desinclusão da peça do revestimento

### 6) CURVA DE EXPANSÃO TÉRMICA LINEAR



### 7) APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

Referência	Nome	Apresentação
261	Nanovest – M pó	Pote com 1 k
262	Nanovest – M líquido	Frasco com 250ml

Prazo de Validade: 1 ano