



Revestimento para soldagem de ligas odontológicas de alta temperatura.

Ótimo para trabalhos de pré e pós moldagem.

Sua consistência especial permite fácil posicionamento do material para efetivo suporte da peça a ser soldada.

#### Propriedades Físicas

Proporção Líquido / Pó 28ml/100g

Tempo de trabalho 2 a 4 minutos

Tempo de presa 20 minutos

Expansão de presa 0,20%

Expansão térmica 1,0%

Resistência a Compressão (úmido 2h) 21kg/cm<sup>2</sup> (2Mpa)

Embalagem:

Pote com 1kg