

Resina acrílica termopolimerizável (pó e líquido) para base de prótese dentária, aplicável à Prótese Total Removível, Prótese Total Fixa (Sob-Implante) e Prótese Parcial Removível (PPR), conforme ISO 1567:1999, Tipo 1, Classe 1.

### Composição:

<b>Pó</b>	<b>Líquido</b>
Polimetilmetacrilato	Metilmetacrilato
Peróxido de Benzoíla	EDMA (Crosslink)
Pigmentos Biocompatíveis	Inibidor

### Indicações:

Resina acrílica termopolimerizável para bases de próteses dentárias. Aplica-se à Prótese Total Removível, Prótese Total Fixa (sobre-implante), Prótese Parcial Removível (PPR) e Reembasamentos.

### Cores:

Cores (com veias): Rosa Claro, Rosa Médio, Rosa Médio-B, Rosa Escuro, Rosa Especial e Black;  
Cores (sem veias): Incolor, Cristal e Palato.

### Embalagens:

#### Resina VIPI CRIL Plus:

Frascos: 14g (caixa com 50 doses), 80g, 225g, 450g, 1000g, 2,250kg, 5kg, 25kg e 50kg.

#### Líquido VIPI CRIL Plus:

Frasco de Líquido Acrílico (com Crosslink): 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml e 5 litros (lata).

Frasco de Líquido Acrílico (sem Crosslink): 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml e 5 litros (lata).



### Aplicação:

#### Preparo:

##### Agitar o frasco de pó antes de usar.

Os recipientes de mistura, as mãos e a espátula devem estar isentos de contaminantes para evitar alterações de cor. Recomendamos uma temperatura ambiente para mistura e aplicação entre 15°C e 30°C.

Preparar a resina VIPI CRIL PLUS observando a correta proporção entre pó e líquido: colocar em um recipiente de mistura, de preferência vidro, 6,5 ml de monômero VIPI CRIL PLUS (medida menor do dosador VIPI), preferencialmente com Crosslink. Em seguida, adicionar 14g (19 ml) de resina na cor desejada (medida maior do dosador VIPI). Com uma espátula de plástico, mexer até que a mistura esteja bem homogênea. Aguardar a fase plástica, que se dará quando o material soltar das paredes do recipiente (10 min após dosagem a 23°C), para iniciar a inclusão.

#### Prensagem:

Após atingir a fase plástica, a resina deve ser aplicada na mufla previamente isolada da maneira preferida (VIPI FILM) e, coberta por um filme plástico de polietileno de alta densidade, nunca celofane!!! Levar a mufla à prensa e realizar a prensagem de prova (devagar até uma pressão de 750/1000 kgf). Após retirar o filme plástico e o excesso de material, a mufla deve ser fechada novamente e realizada a prensagem definitiva (1000/1250 kgf). Antes de polimerizar, a resina deve descansar por 20 minutos. Para aumentar a translucidez da resina e para evitar porosidades, é recomendado deixar a resina descansar por 2 horas, antes de iniciar a polimerização.

#### Ciclos de Polimerização:

Após a prensagem definitiva, colocar a mufla comum na prensa de cocção (grampo) ou, no caso da MUFLA VIPI STG, fechar com os 4 parafusos e levar para polimerização. A resina VIPI CRIL PLUS é muito versátil, podendo ser utilizada em vários ciclos de polimerização. Seguem 2 exemplos de polimerização para obter um teor de monômero residual menor que 1%.

##### •Polimerização convencional:

Colocar a mufla numa panela com 3 litros de água fria, ligar o fogão com chama baixa, deixando atingir 70°C de temperatura. Manter esta temperatura por 30 min. Aumentar a chama para atingir 100°C, manter a fervura por uma hora e meia e, em seguida, desligar a chama. Deixar esfriar a mufla dentro da água (até 40°C), por aproximadamente 20 minutos, antes de iniciar a demuflagem.

##### •Polimerização termo-pneumática:

Colocar a mufla na polimerizadora, cobrindo-a com água. Fechar e injetar ar comprimido (60 libras). Ligar à rede elétrica, até atingir 120°C. Assim que atingir esta temperatura, desligar e deixar esfriar até 90°C. Atingida esta temperatura, ligar novamente até atingir 120°C. Desligar e deixar esfriar até 60°C. Certificar-se de que não há pressão no interior da polimerizadora, abrir e retirar a mufla, para iniciar a demuflagem.

#### Demuflagem:

A demuflagem é executada da maneira normal, certificando-se de que a mufla esteja fria e, com cuidado para não danificar os dentes ou a prótese.

#### Acabamento e Polimento:

O acabamento é iniciado com brocas e fresas, passando para pedras abrasivas e finalizado com lixas de textura fina. O polimento é realizado com escova macia, Pedra Pomes e VIPIBRIL.

•Nota: O líquido acrílico termopolimerizável VIPI CRIL PLUS é encontrado em duas opções, normal ou aditivada com Crosslink, a qual confere ao produto maior impermeabilidade, impedindo impregnações, odores desagradáveis e, contribuindo para obtenção de próteses dentárias inalteráveis no meio bucal e não irritantes.

O uso de VIPI CRIL PLUS com Crosslink facilita o polimento e o brilho, proporcionando uma maior durabilidade do mesmo.

A VIPI recomenda para este produto, somente polimento mecânico.

## Benefícios do produto:

A rigorosa seleção, os testes no recebimento das matérias-primas e os sucessivos testes durante todos os ciclos da fabricação, sob as exigentes normas ISO, garantem os resultados especificados no produto final;  
Suportam todos os ciclos de polimerização para resinas termopolimerizáveis, conhecidos profissionalmente;  
O alto peso molecular facilita o manuseio e a aplicação, garantindo excelentes resultados no seu trabalho;  
A gama de cores é a mais completa do mercado, atendendo todas as variáveis;  
A escala das cores em forma de gengiva facilita a escolha da cor adequada;  
A seleção e controle de pigmentos garantem uma alta estabilidade das cores;  
Embalagem apropriada para a utilização dos dosadores fornecidos, que facilita a medição dos componentes em separado e a conservação do produto, até o final.

## Diferencial competitivo:

- Matérias-primas selecionadas;
- Rigorous processo de fabricação e controle;
- Cores variadas;
- Facilidade de manuseio e aplicação para a execução do trabalho;
- Embalagem prática.

## Perguntas mais Frequentes:

### A resina VIPI CRIL Plus pode ser usada com o líquido VIPI WAVE?

Sim. A resina **VIPI CRIL Plus** pode ser usada com o líquido **VIPI WAVE**, nos processos convencionais de cocção.

### A resina VIPI CRIL Plus Palato monocromática, pode ser usada no processo de microondas?

Não. O seu uso não é recomendado neste método por causa das espessuras variáveis e também porque esta resina não suporta altas temperaturas características da polimerização por microondas.

### Quais as causas possíveis de manchas e esbranquiçamento nas próteses?

As manchas e esbranquiçamentos nas próteses podem ocorrer por vários motivos diferentes, entre eles podemos citar:  
Falta de monômero - fazendo com que haja um ressecamento da resina e conseqüentemente o seu esbranquiçamento;  
Má homogeneização na preparação - fazendo com que pó e líquido não se misturem corretamente;  
Calor em excesso / superaquecimento (acima de 110°C) - ocasionando queima da resina, deixando-a esbranquiçada;  
Pouco tempo de polimerização - fazendo com que a prótese não se polimerize por completo ficando com textura de borracha;  
Contaminação por produtos não compatíveis com a resina, tais como o álcool, acetona, glicerina, etc.

### Quais as causas possíveis de bolhas e porosidade nas próteses?

As bolhas e porosidades nas próteses podem ser causadas por vários fatores: Excesso de monômero - causando a baixa viscosidade da resina e polimerização muito rápida. Temperatura muito alta ao início do ciclo de polimerização - fazendo com que a prótese polimerize de fora para dentro, ocasionando o aprisionamento de bolhas na mistura.  
Prensagem muito rápida, sem compactação da mistura (pó/líquido) e abertura antecipada da mufla (ainda quente), provocando distorção na prótese.

### Quais as vantagens de utilizar monômero com "Crosslink" em próteses totais?

O "Crosslink" é um aditivo ao monômero que confere maior resistência à abrasão, maior estabilidade dimensional, maior resistência às infiltrações de água, permitindo melhor brilho e facilidade de polimento, com maior durabilidade. A higienização da prótese também é bastante facilitada.

## Precauções:

- Seguir os procedimentos usuais para controle microbiológico, montagem, articulação e manutenção da prótese, bem como para proteção individual;
- Somente para uso odontológico;
- Líquido:** Material muito inflamável, não tóxico (Ponto de Fulgor: 10°C / 50°F);
- Resina:** Pode formar misturas ar/pó inflamáveis;
- Como em todas as resinas acrílicas, recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção; entretanto, o manuseio não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com sensibilidades reconhecidas para este tipo de produto;
- Conservar ao abrigo da luz e calor;
- Não descartar os resíduos em esgotos e cursos d'água ou no lixo doméstico.

**OBSERVAÇÃO:** Produtos que não são compatíveis com a resina/monômero: álcool, água, clorofórmio, acetona, vaselina e outros solventes orgânicos.

**QUÍMICO RESPONSÁVEL:** Hélio Wiebeck CRQ IV 04302790

**Pó - REGISTRO ANVISA Nº 10216040008**

**Líquido - REGISTRO ANVISA Nº 10216040012**

VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.  
Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48 - CEP 13.633-418 - Pirassununga - São Paulo - Brasil  
Fone: +55 (19) 3565-5656 - Fax: +55 (19) 3565-5650 - SAC: 0800-0157700 - sac@vipi.com.br - www.vipi.com.br  
C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73 - Inscr. Est. 536.012.208.119 - Indústria Brasileira

Representante CE  
Madespa S.A.

Río Jarama, 120 - 45007 - Toledo - España  
Telf.+34 925 241 025 - Fax +34 925 241 028  
info@madespa.com - www.madespa.com



0 4 3 4