



Revestimento para fundição de ligas de Cromo-Cobalto para armações de PPR.
Proporciona adaptação perfeita em função da expansão controlada pelo seu líquido especial
Mistura-se facilmente para produzir um modelo extremamente liso e resistente.
Pode ser usado com qualquer material duplicador de boa qualidade para revestimentos fosfatados.

Vale ressaltar que:

- Para obtenção de um modelo de trabalho de alta qualidade, expansão correta e superfície lisa, a técnica recomenda a mistura do líquido ao pó na porcentagem adequada, sendo 50% de líquido e 50% de água. De preferência água destilada.
- Preenchimento do anel - O Crom-O-Cast deve ser manipulado somente com água.
- Manipulação - Recomenda-se o uso de aparelho à vácuo.

Propriedades Físicas

Para modelos usando líquido :

Proporção Líquido / Pó 14mL/100g
Tempo de trabalho 4 a 5 minutos
Tempo de presa 7 minutos
Expansão de presa 0,20%
Expansão térmica 0,90%
Resistência a Compressão (úmido 2h) 130kg/cm² (13Mpa)

Embalagens:

Balde com 4Kg
Caixa com 25 sacos de 400g**
Frasco com 500ml

**Sendo 100g para o modelo e 300g para o preenchimento do anel.