



**POLIDENTAL**

## *Crom-O-Cast*

Revestimento Fosfatado  
para Fundição de Cromo Cobalto Odontológico

Crom-o-Cast é um revestimento fosfatado de alta qualidade que proporciona:

- ⇒ Menor tempo no acabamento da peça, pois sai praticamente limpa;
- ⇒ Modelo refratário duro, resistente e liso;
- ⇒ Expansão controlada através do líquido especial;
- ⇒ Possibilidade de fazer a fundição sem o anel;
- ⇒ Adaptação perfeita;
- ⇒ Presa rápida;

Crom-o-Cast deve ser utilizado com seu líquido especial e pode ser aquecido até a temperatura de 1100°C, se necessário.

### PROPRIEDADES FÍSICAS

	Para modelos usando líquido*	Para inclusão usando água*
Proporção Líquido/Pó	14 mL/100g	16mL/100g
Tempo de Trabalho	4 a 5 minutos	5 a 6 minutos
Pronto para Separar	60 minutos	N/D
Pronto para forno	N/D	2 horas
Expansão de Presa	0,20%	0,10%
Expansão Térmica 700 até 1000°C	0,90%	1,00%
Resistência a Compressão, úmido	2500psi (17 Mpa)	1850psi (13 Mpa)

\* Concentração recomendada de líquido especial é de 50% (1 parte de líquido para 1 parte de água)

### INSTRUÇÕES DE USO

#### DUPLICAÇÃO

Duplicar o modelo mestre com material hidrocolóide ou silicóna de boa qualidade;  
Separe o modelo após 30 minutos e enxague em água fria;  
Retire o excesso de água do interior do molde.

#### VAZAMENTO DO MODELO REFRATÁRIO

Vazar o modelo refratário utilizando diluição de 50% para removíveis simples e líquido puro para removíveis maiores;  
Coloque primeiro o líquido na cuba previamente limpa e umedecida, adicionando o pó ao líquido em seguida;

Misture manualmente por 15 segundos e em seguida espatule mecanicamente a vácuo durante 60 segundos;

Vaze o modelo de revestimento sob vibração com cuidado para não formar bolhas.

Deixar na bancada por 45 minutos;

Separar o modelo do duplicador e secar por 30 minutos na bancada.

### PREPARAÇÃO DO MODELO REFRACTÁRIO

Aparar o modelo no recortador, eliminando as retenções de modo a facilitar a desinclusão;

Lave o modelo em água para remover partículas soltas da superfície.

### SECAGEM DO MODELO REFRACTÁRIO

Coloque o modelo refratário na estufa de secagem em temperatura ambiente;

Aumente a temperatura para 110°C e mantenha por 1 hora;

Mergulhe o modelo ainda quente no banho de parafina a 130°C por 10 segundos;

Drene o excesso de cera e deixe o modelo esfriar.

O modelo está pronto para enceramento a partir de agora.

### INCLUSÃO

Monte o modelo com enceramento à base conformadora com cera pegajosa;

Aplique o antibolhas Surfacer Polidental e seque com um leve jato de ar;

Fixe o anel à base;

Ao usar anel metálico, forre com 2 camadas de amianto deixando livres 6mm em cada extremidade do anel;

Mergulhe o anel em água por 1 minuto, drene o excesso de água sem comprimir o amianto e encaixe o anel à base;

Coloque a água corretamente medida em uma cuba limpa e previamente umedecida;

Adicione o pó na proporção indicada à água;

Misture manualmente por 15 segundos incorporando a mistura até ficar homogênea;

Espatue mecanicamente sob vácuo durante 60 segundos;

Pincele as áreas críticas com revestimento e então despeje o restante no anel sob vibração com cuidado para evitar a formação de bolhas de ar;

Deixe secar na bancada por 1 hora;

Lixe o topo do anel e enxague em água corrente.

### QUEIMA DO MODELO

Coloque o anel no forno frio e eleve a temperatura a 400°C a uma velocidade de 6°C por minuto;

Mantenha por 30 a 60 minutos e eleve para 900°C a uma velocidade de 10°C por minuto

mantendo nessa temperatura por 30 a 60 minutos.

### FUNDIÇÃO

Após a fundição, deixe resfriar o molde em temperatura ambiente. Desincluir e jatear.

**IMPORTANTE:** Sempre use cubas separadas para revestimentos fosfatados.

Fabricado por:

Polidental Ind. E Com. LTDA

R. Phillip Leiner, 350 - Cotia - SP

CNPJ: 48.875.447/0001-30

Tel: (11) 4613 6133 (Capital e Grande SP)

Resp. Tec.: Daniele C. Fonseca

CRO/SP: 04236465

Não considerado produto pra saúde conforme

resolução RDC 260/02

Validade: 1 ano após a fabricação.

  
0800 142999

[www.polidental.com.br](http://www.polidental.com.br)